

As fichas de dados do produto individuais dos consumíveis de soldadura HILCO contêm uma descrição detalhada de cada produto. As fichas de dados são subdivididas como se segue:

Identificação do produto

Marca: mencionando o nome típico do respectivo produto

ID do produto: processo sequencial - tipo de aço - aplicação típica (opcional)

Denominação padrão: classificação de acordo com AWS/ASME (seção II parte C), EN e EN Werkstoffnr.

Características típicas do produto

Faculta informações sobre o produto específico, as propriedades do produto e nossas recomendações para a corrente de soldadura, polaridade, posições de soldadura, aprovações e voltagem de arco, que é a voltagem na qual você pode escorvar o arco dos elétrodos revestidos. As diferentes posições de soldadura que de acordo com AWS e EN são indicadas por dígitos de código estão simbolizadas na ficha de dados do produto da seguinte forma:



AWS: 1G, 2G, 3G, 4G, 5G, 6G
EN: PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG
"Todas as posições"



AWS: 1G, 2G, 3G, 4G, 5Gu
EN: PA, PB, PC, PD, PE, PF
"Todas as posições exceto vertical descendente"



AWS: 1G, 1F, 2G, 2F
EN: PA, PB, PC
"Apenas horizontal topo a topo e em ângulo"

Aplicação/propriedades

Uma descrição das características típicas do produto específico, os materiais de base mais importantes a serem soldados e suas aplicações típicas. Caso o material de base ou a aplicação solicitada não estejam incluídos na ficha de dados ou se você tiver alguma dúvida sobre o assunto, o seu distribuidor HILCO local ou nosso escritório na Holanda terão prazer em ajudá-lo. Você pode entrar em contato conosco por meio do número da HILCO na Holanda +31 - (0) 23 - 531 91 00.

Fax +31 - (0) 23 - 532 59 06

E-mail: info@hilco-welding.com

Composição química

A análise do metal depositado indica a composição química do metal depositado em % peso por elemento. Os valores indicados nas fichas de dados do produto foram determinados por testes de rotina de nosso departamento de garantia de qualidade.

Propriedades mecânicas

As propriedades mecânicas especificadas são valores típicos e referem-se ao metal depositado. Deve-se ter em conta que as propriedades mecânicas das juntas soldadas, dependendo dos materiais de base, das dimensões do componente, da posição de soldadura, dos parâmetros de soldadura, do preaquecimento, das temperaturas de interpasse, do tratamento térmico pós soldadura (PWHT), podem se desviar das do metal depositado. As propriedades mecânicas indicadas nas fichas de dados do produto devem ser consideradas como diretrizes gerais e podem variar consoante as variações dos lotes de produtos.

Aviso legal

Os produtos e informações neste manual baseiam-se no conhecimento de hoje sobre soldadura, técnicas de soldadura e desenvolvimento de produtos. Todos os dados técnicos mencionados não são vinculativos e alterações são possíveis a qualquer momento. Se necessário, entre em contato conosco para obter informações sobre os últimos desenvolvimentos.

© Hilarius Haarlem Holland BV - setembro de 2017