



Experts in welding consumables since 1915

MÁQUINA DE SOLDAR HILCO HM 160 MV

Pequena, robusta e leve. A fonte de potencia MMA ideal para estaleiros de obras!



DESTAQUES

Muito portátil devido ao design compacto e baixo peso (5,1 kg) com a última tecnologia de inversores.

Ideal para elétrodo de 4 mm, pelo excelente escorvamento e propriedades de soldadura.

O design inteligente da estrutura providencia uma conduta do ar otimizada, para um tempo de serviço mais longo, bem como um filtro de ventilação fácil de limpar para uma menor contaminação do equipamento.

O HM 160 MV adapta-se automaticamente à alimentação específica do país (115 V- 230 V), permitindo um uso universal.

100% adequado para uso em estaleiros de construção, graças à sua operação segura com cabos de alimentação longos (até 50 m) e com geradores.

Graças ao design inteligente da estrutura e materiais robustos, a funcionalidade e segurança do inversor mantém-se inalterável em caso de queda ou embate.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Reparação de maquinaria de construção e agrícola, máquinas, sistemas, etc.
Elétrodo revestidos (rutílico, rutílico/básico, básico, rutílico/celulósico).
Aços não ligados, de baixa e alta liga, ligas de níquel, cobre e alumínio.



* Conjunto de tocha TIG não incluído.

MÁQUINA DE SOLDAR HM 160 MV				
	MMA		TIG	
Gama de ajuste da corrente de soldadura	10 A - 150 A		10 A - 160 A	
Ciclo de trabalho à temperatura ambiente	40 °C	25 °C	40 °C	25 °C
30 %			160 A	
35 %	150 A			
45 %				160 A
50 %		150 A		
60 %	120 A		130 A	
100 %	100 A	120 A	100 A	120 A
Voltagem de circuito aberto	105 V			
Frequência da alimentação	50 Hz /60 Hz			
Fusíveis da alimentação (retardado)	1 x 16 A, Fusíveis da alimentação (retardado) 1 x 25 A			
Voltagem da alimentação (tolerâncias)	1 x 230 V (-40 % - +15 %), Voltagem da alimentação (tolerâncias) 1 x 115 V (-15 % - +15 %)			
Potência de ligação máx.	5.5 kVA		3.7 kVA	
Potência recomendada do gerador	7.5 kVA			
cos ϕ	0.99			
Eficiência	86 %			
Dimensões L x W x H (mm)	430 x 115 x 225			
Peso da máquina	5.1 kg			