

Tipo de fio:
Fio sólido OAW

Gás de soldadura:
Oxiacetileno

Posições de soldadura:



Bronze C é a nossa vareta de soldadura de brasagem de bronze (latão) de baixo fumo para unir e revestir aço, cobre e ligas de cobre, latão, ferro fundido cinzento e maleável, níquel e ligas de níquel. Bronze C produz juntas sem poros, de cor semelhante ao bronze. As aplicações são universais, mas tipicamente para unir aço galvanizado (sem destruir a sua camada de zinco), unir metais não ferrosos, estruturas tubulares, instalações sanitárias, trabalhos de montagem e reparação, bicicletas, motocicletas, indústrias automotivas, indústria de móveis. O teor em Mn garante juntas resistentes e de elevada qualidade.

Materiais de base a serem soldados:

- Juntas similares e dissimilares
- Destina-se a utilização em combinação com HILCO Bronze Flux.

Aplicações:

- Construção naval e indústria offshore
- Fabricação e construção geral
- Reparação e manutenção
- Indústria de transportes e de equipamentos de elevação
- Indústria de processos elevação
- Indústria de processos

Composição química, % em peso de metal depositado - típica:

Mn	Si	Sn	Cu	Zn	Outros
0,6	0,25	0,3	60,0	Bal.	<0,30

Intervalo de fusão	Temperatura de trabalho
870-900 °C	900 °C

Embalagem:

Diã. mm	Comprimento mm	Peso/embalagem kg
1,5	1000	5
2,0	1000	5
2,5	1000	5
3,0	1000	5
4,0	1000	5