



# HILCO FLUXCORED AI99,5

Varetas de soldadura a gás – alumínio

AWS A5.10: ~ER 1070

Werkstoffnr.3.0259

**Tipo de fio:**  
Fio fluxado OAW

**Gás de soldadura:**  
Oxiacetileno

**Posições de soldadura:**



Fluxcored AI99,5 é a nossa vareta de fio de alumínio fluxado para soldadura a gás com oxiacetileno, reparação e revestimento de superfícies de alumínio puro e ligas de alumínio forjado. O núcleo fluxado interno torna a necessidade de fluxos adicionais desnecessária.

**Materiais de base a serem soldados:**

- Alumínio puro de acordo com a norma DIN 1712 AI99,8 e AI99
- Alumínio puro Werkstoffnr. 3.0285 e 3.0205
- Alumínio similar e ligas de alumínio forjado

**Aplicações:**

- Trabalhos de construção (metais com base de alumínio)
- Oficinas de reparação

**Composição química, % em peso de metal depositado - típica:**

| Mn   | Si  | Fe  | Cu    | Ti   | Zn   | Mg   | Al   |
|------|-----|-----|-------|------|------|------|------|
| 0,01 | 0,1 | 0,3 | 0.001 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | Bal. |

**Propriedades mecânicas, metal depositado- típicas:**

| Condição     | Tensão de cedência<br>0,2% MPa | Tensão de rutura<br>MPa | Alongamento<br>Lo=5d - % | Intervalo de fusão<br>°C |
|--------------|--------------------------------|-------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Como soldado | 35                             | 80                      | 30                       | 647 - 658                |

**Embalagem:**

| Diâ.<br>mm | Peso/embalagem kg |
|------------|-------------------|
| 3,0        | 1                 |