



HILCO AISi12

Varetas TIG - alumínio

AWS A5.10: ER 4047

EN ISO 18273: S Al 4047A/AISi12(A)

Tipo de fio:
Fio sólido TIG

Corrente:



Posições de soldadura:



Gás de soldadura:
I1-I3

AISi12 é o nosso fio de alumínio para a soldadura TIG de todos os tipos de fundição de alumínio e aplicações em que a boa combinação de cores com materiais de base é importante. As aplicações típicas incluem soldadura de reparação, revestimento de superfícies e soldadura de construção: caixilhos de janelas, tubos de alumínio, móveis, fundições de alumínio, blocos de motores e peças automotivas. Para ser usado em combinação com eletrodos de tungstênio tipo WP.

Materiais de base a serem soldados:

- Ligas de fundição de alumínio-Si com teor de Si até 12%:
G-AISi 12 (Cu), G-AISi 10 Mg (Cu), G-AISi 6 Cu 4

Aplicações:

- Fabricação e construção geral (metais com base de alumínio)
- Reparação e manutenção

Composição química, % em peso de metal depositado - típica:

Mn	Si	Fe	Cu	Al
≤ 0,15	12,0	≤ 0,60	≤ 0,30	Bal.

Propriedades mecânicas, metal depositado - típicas:

Condição	Tensão de cedência 0,2% MPa	Tensão de ruptura MPa	Alongamento Lo=5d - %	Propriedades físicas	
Como soldado	≥ 60	≥ 130	≥ 5	Intervalo de fusão 573-585 °C	Densidade 2,65 g/cm ³

Embalagem:

Diâ. mm	Comprimento mm	Peso/embalagem kg
1,6	1000	5
2,0	1000	5
2,4	1000	5
3,2	1000	5