

Tipo de fio:
Fio sólido TIG

Corrente:



Posições de soldadura:



Gás de soldadura:

I1 – I3

AlSi5 é o fio de alumínio para soldadura TIG, reparação e revestimento de ligas de alumínio-silício forjadas e fundidas e união dissimilar de ligas de alumínio com teor máximo de 7%Si. As características de fluxo fácil tornam o fio adequado para soldar todas as fundições de alumínio (exceto as fundições AlMg). Este tipo pode ser usado em combinação com eletrodos de tungstênio tipo WP.

Materiais de base a serem soldados:

- Ligas de alumínio-MgSi
- Ligas de alumínio-Mg até 2,5% de Mg
- Ligas de alumínio-MnCu
- Ligas de alumínio-Si fundido
- União de ligas de alumínio dissimilares

Aplicações:

- Fabricação e construção geral (metais com base de alumínio)
- Construção naval e indústria offshore
- Reparação e manutenção

Composição química, % em peso de metal depositado - típica:

Mn	Si	Fe	Cu	Al
≤ 0,15	5,0	≤ 0,60	≤ 0,30	Bal.

Propriedades mecânicas, metal depositado - típicas:

Condição	Tensão de cedência 0,2% MPa	Tensão de rutura MPa	Alongamento Lo=5d - %	Propriedades físicas	
Como soldado	≥ 40	≥ 120	≥ 8	Intervalo de fusão 573-625 °C	Densidade 2,68 g/cm ³

Embalagem:

Diâ. mm	Comprimento mm	Peso/embalagem kg
1,6	1000	5
2,0	1000	5
2,4	1000	5
3,2	1000	5