

**Tipo de revestimento:**

Especial

**Corrente:****Posições de soldadura:**

Aluminil Si12 é o nosso eléktrodo com revestimento especial desenvolvido para a soldadura de todos os tipos de fundição de alumínio e aplicações em que a boa combinação de cores com os materiais de base é importante. As aplicações típicas incluem soldadura de reparação, revestimento de superfícies e soldadura de construção: caixilhos de janelas, tubos de alumínio, móveis, fundições de alumínio, blocos de motores e peças automotivas. O eléktrodo possui um revestimento branco puro, especificamente desenvolvido para reduzir a absorção de humidade. Para materiais de chapas mais grossas ( $\geq 15$  mm), é recomendado preaquecer entre 150 °C a 250 °C antes da soldadura.

**Materiais de base a serem soldados:**

- Ligas de fundição de alumínio-Si com teor de Si até 12%:  
G-AlSi 12 (Cu), G-AlSi 10 Mg (Cu), G-AlSi 6 Cu 4

**Aplicações:**

- Fabricação e construção geral
- Reparação e manutenção

**Composição química, % de peso de metal depositado - típica:**

Mn	Si	Cu	Zn	Fe	Al
0,10	12	0,05	0,10	0,40	Bal.

**Propriedades mecânicas, metal depositado - típicas:**

Condição	Tensão de cedência 0,2% MPa	Tensão de rutura MPa	Alongamento Lo=5d - %
Como soldado	80	180	5

**Embalagem e parâmetros de soldadura:**

Diâ. mm	Comprimento mm	Peso (kg) 1000 pcs.	Corrente A
2,5	350	9,2	50-80
3,2	350	13,7	70-120
4,0	350	19,6	110-150