

Tipo de revestimento:
Especial

Corrente:



Posições de soldadura:



Aluminil Si5 é o nosso eléktrodo de alumínio com revestimento especial para soldadura, reparação e revestimento de ligas de alumínio-silício forjado e fundido e união dissimilar de ligas de alumínio com teor máximo de 7%Si. As características de fácil fluxo tornam o eléktrodo adequado para soldar todas as fundições de alumínio (exceto as fundições AlMg). O eléktrodo possui um revestimento branco puro, especificamente desenvolvido para reduzir a absorção de humidade. Para materiais de chapas mais grossas (≥ 15 mm), é recomendado preaquecer entre 150 °C a 250 °C antes da soldadura.

Materiais de base a serem soldados:

- Ligas de alumínio-MgSi
- Ligas de alumínio-Mg até 2,5% de Mg
- Ligas de alumínio-MnCu
- Ligas de alumínio-Si fundido
- União de ligas de alumínio dissimilares

Aplicações:

- Fabricação e construção geral (metais com base de alumínio)
- Construção naval e indústria offshore
- Reparação e manutenção

Composição química, % de peso de metal depositado - típica:

Mn	Si	Cu	Zn	Fe	Al
0,05	5	0,05	0,10	0,20	Bal.

Propriedades mecânicas, metal depositado - típicas:

Condição	Tensão de cedência 0,2% MPa	Tensão de ruptura MPa	Alongamento Lo=5d - %
Como soldado	90	160	15

Embalagem e parâmetros de soldadura:

Diâ. mm	Comprimento mm	Peso (kg) 1000 pcs.	Corrente A
2,5	350	9,2	50-80
3,2	350	13,7	70-120
4,0	350	19,6	110-150