

Tipo de revestimento:
Celulósico

Corrente:



Posições de soldadura:



E6011 é o nosso eléctrodo universal para todas as posições de soldadura. O eléctrodo é caracterizado por um arco profundamente penetrante, fácil manuseio, vigoroso, com transferência em spray e com escória facilmente removível. E6011 é a escolha ideal para soldar através de quantidades pequenas a médias de materiais sujos, enferrujados, pintados ou galvanizados. As aplicações típicas incluem fabricação de uso geral, trabalhos de reparação, trabalho de aço galvanizado, trabalho estrutural e construção naval.

Materiais de base a serem soldados:

- Chapas para navios A-D, A(H)32-D(H)36, S315G1S-S355G3S
- Aço de construção S185-S355J2, St.33-St.52, C(K)10-C(K)35
- Aço para caldeiras P235GH-P295GH, HI, HII, 17Mn4
- Aço de grão fino P275N-P355N, S275N-S355M, StE285-StE 355, StE285-StE355TM
- Aço para tubos P235T1-P355N, L210-L360NB, St37.0-St52, St45.8, X42-X52, StE210.7-StE360.7TM
- Aço vazado GP240R, GS45

Aplicações:

- Construção naval e indústria offshore
- Fabricação e construção geral
- Geração de energia
- Reparação e manutenção

Composição química, % de peso de metal depositado - típica:

C	Mn	Si	S	P
0.105	0,30	0.092	0.010	0.015

Propriedades mecânicas, metal depositado - típicas:

Condição	Tensão de cedência 0,2% MPa	Tensão de rutura MPa	Alongamento Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Como soldado	≥ 380	≥ 445	≥ 25	-30 °C ≥ 34

Embalagem e parâmetros de soldadura:

Diã. mm	Comprimento mm	Peso (kg) 1000 pcs.	Corrente A
2,5	350	20,8	50-90
3,2	350	28,8	80-120
4,0	350	43,1	110-150