



# HILCO HILCORD 600

Fios fluxados – reparação e manutenção – resistente ao desgaste

EN 14700: T Fe 6

DIN 8555: MSG 6 – GF – 60 -GP

Werkstoffnr.1.4718

## Tipo de fio:

Fio fluxado de metal

## Corrente:



## Posições de soldadura:



## Gás de soldadura:

M21

Hilcord 600 é o nosso fio fluxado cobreado de bainha impercetível, para revestimento de superfícies resistentes ao desgaste de peças de aço, aço vazado e aço de Mn alto, sujeito à abrasão, desgaste entre metais, tensões de impacto e/ou compressão. O metal depositado possui uma estrutura martensítica, dureza do metal depositado puro aprox. 600HB. Após a soldadura, o depósito pode ser maquinado apenas por esmerilagem.

## Aplicações:

Hilcord 600 é particularmente adequado em condições de abrasão e fricção intensas, combinadas com impacto. Idealmente adequado para aplicações que envolvam rolamento, deslizamento e desgaste entre metais.

As aplicações são universais, mas tipicamente para revestimento duro de peças, por exemplo, agricultura, movimentação de terra e indústria de esmagamento de pedra, revestimento duro de rodas de guias e de vagões de minas, rodas dentadas e dentes de engrenagem, guias de contentores, baldes de draga, lâminas de tratores de terraplanagem, transferíveis, roldanas de cabo, peças de trator e pás, baldes de escavadoras de arrasto, correntes transportadoras, cabeças de martelo, maxilas de embraiagem.

## Composição química, % de peso de metal depositado - típica:

| C    | Mn   | Si   | Cr   | Mo   |
|------|------|------|------|------|
| 0,50 | 1,50 | 0,60 | 5,50 | 0,60 |

## Propriedades mecânicas, metal depositado- típicas:

| Condição     | Dureza      |
|--------------|-------------|
| Como soldado | 57 – 62 HRc |

## Embalagem e parâmetros de soldadura:

| Diâ.<br>mm | Tipo de bobine | Peso/bobine<br>kg | Corrente<br>A | Voltagem<br>V |
|------------|----------------|-------------------|---------------|---------------|
| 1,2        | B300           | 16                | 50-320        | 12-35         |