

Tipo de fio:
Fio sólido MAG**Corrente:****Posições de soldadura:****Gás de soldadura:**
M1, M2, M3

H-600 é o nosso fio sólido para revestimento de peças resistentes ao desgaste, de aço, aço vazado e aço Mn alto, sujeito à abrasão, desgaste entre metais, tensões de impacto e/ou compressão. O metal depositado possui uma estrutura martensítica, dureza do metal depositado puro de aprox. 600HB. Após a soldadura, o metal depositado apenas pode ser maquinado por esmerilagem.

Aplicações:

H-600 é particularmente adequado em condições de abrasão e fricção severas, combinadas com impacto. Idealmente adequado para aplicações que envolvam rolamento, deslizamento e desgaste entre metais.

As aplicações são universais, mas tipicamente para revestimento duro de peças, por exemplo, de agricultura, de indústrias movimentação de terras e indústria de esmagamento de pedra, revestimento duro de rodas de guias e de vagões de minas, rodas dentadas e dentes de engrenagem, guias de contentores, baldes de draga, lâminas de tratores de terraplanagem, transferíveis, roldanas de cabos, peças de trator e pás, baldes de escavadoras de arrasto, correntes transportadoras, cabeças de martelo, maxilas de embraiagem.

Composição química, % de peso de metal depositado - típica:

C	Mn	Si	Cr
0,45	0,40	3,00	9,20

Propriedades mecânicas, metal depositado - típicas:**Dureza:** 57 – 62 HRc**Embalagem e parâmetros de soldadura:**

Diã. mm	Tipo de bobine	Peso/bobine kg	Corrente A	Voltagem V
1,2	B300	15	130-260	26-31