



ELÉTRODOS DE CARBONO PARA CORTE HILCO

Eléttodos de corte a arco com ar comprimido (CAC-A) – corte e goivagem

Corrente: CC

Os eléttodos para corte de carbono são eléttodos de carbono revestidos a cobre para corte por arco com ar comprimido, feitos a partir de uma mistura de grafite e carbono puro. Aplicações típicas podem ser encontradas em todos os campos da metalomecânica, em fundições, construções de aço, construção naval, reparação e manutenção. Os eléttodos de carbono para corte são utilizados para preparações de limites de soldadura, retrogoivagem em soldadura multipasse, remoção de soldaduras insatisfatórias, parafusos e extremidades de arame, remoção de salpicos, todos os tipos de corte.

Materiais de base a serem soldados:

- Carbono, aços de baixa liga
- Aços inoxidáveis
- Alumínio
- Ligas de níquel
- Ferro fundido
- Ligas de cobre
- Magnésio

Aplicações:

- Todas as indústrias associadas à soldadura

Descrição do processo, recomendações de utilização

Os eléttodos de corte de carbono removem o metal fundido com um jato de ar. O calor intenso de um arco entre o eléttodo de carbono-grafite e uma peça derrete uma porção do metal, enquanto simultaneamente um jato de ar passa pelo arco para afastar o metal fundido. O processo (corte a arco com ar comprimido - CAC-A) é usado para corte e goivagem, e pode ser feito manualmente ou mecanicamente. O aço carbono, o aço inoxidável, as ligas de cobre, os ferro fundidos, as ligas de alumínio, magnésio e níquel podem ser cortados eléttodos de carbono para corte. O processo requer um alicate de eléttodo, eléttodos de corte, uma fonte de alimentação e uma fonte de ar. Os alicates de eléttodos manuais são semelhantes alicates para soldadura elétrica por arco (alicates de eléttodos revestidos). O eléttodo é mantido numa cabeça rotativa contendo orifícios de ar. É fornecida uma válvula para ligar e desligar o ar. Os eléttodos de goivagem de carbono são redondos, pontiagudos e revestidos em cobre. São destinados para utilizar em corrente CC.

Embalagem e parâmetros de soldadura:

Diâ. mm	Comprimento mm	Corrente A
6,3	305	250-400
8,0	305	350-500
10,0	305	450-600
12,7	305	600-1000