



HILCO PURE NICKEL

Eléktodos revestidos - reparação e manutenção - ferro fundido

EN ISO 1071: E C Ni-CI 1

AWS A5.15: E Ni-CI

Tipo de revestimento:
Básico

Corrente:



Posições de soldadura:



O Pure Nickel é o nosso eléktrodo revestido básico para soldadura a frio de gamas de ferros fundidos cinzentos e maleáveis e para unir estes metais de base a aço, cobre e ligas de cobre. O eléktrodo deposita um metal depositado de níquel puro de alta qualidade: ideal para soldadura de reparação de fundições rachadas e desgastadas, incluindo materiais de fundição altamente contaminados. Tanto o metal depositado quanto a ZTA são macios e facilmente maquináveis com limas. O Pure Nickel é ideal para a soldadura combinada com Nickel Iron (E NiFe-CI), amanteigamento com Pure Nickel e enchimento com Nickel Iron.

Materiais de base a serem soldados:

- Ferro fundido cinzento lamelar GG10 a GG40
- Ferros fundidos maleáveis GTS35-GTS 60, GTW35-GTW60
- União e reparação
- Junça dissimilar de ferro fundido ao aço, cobre, ligas de cobre

Aplicações:

- Reparação e manutenção

Composição química, % de peso de metal depositado - típica:

C	Mn	Si	Ni	Cu
0,7	1,0	0,3	Balanço	0,6

Propriedades mecânicas, metal depositado - típicas:

Condição	Tensão de rutura MPa	Alongamento Lo=5d - %	Dureza
Como soldado	400	8	Aprox. 160 HB

Embalagem e parâmetros de soldadura:

Diâ. mm	Comprimento mm	Peso (kg) 1000 pcs.	Corrente A
2,5	350	20,0	55-60
3,2	350	33,9	80-90
4,0	350	51,3	100-120