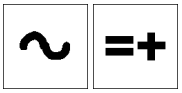
HILCO SUGARHARD

Elétrodos revestidos - reparação e manutenção - resistente ao desgaste

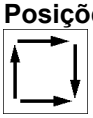
EN 14700: E Fe14

Tipo de revestimento:
Básico

Corrente:



Posições de soldadura:



Sugarhard é o nosso elétrodo de alta eficiência (205%) com revestimento básico para aumento da rugosidade dos rolos de moagem húmida utilizados no processo de esmagamento da cana-de-açúcar. Escorvar o arco com Sugarhard é muito fácil e as características de soldadura são excelentes no ambiente ao qual os elétrodos estão expostos. A soldadura é feita com o arco a aumentar a rugosidade da superfície dos roletes durante o processo, com glóbulos de carboneto de crómio resistentes ao desgaste; a dureza do metal depositado puro é de 63 HRc.

Aplicações:
São usados rolos enormes no processo de esmagamento da cana de açúcar e estão sujeitos a desgaste excessivo durante a época. Estes rolos devem ser soldados continuamente, mesmo quando o processo está em pleno andamento. O rolo, que está localizado perto do final do processo de esmagamento, está envolvido em cana esmagada e húmida e a sua superfície está molhada. Sugarhard acomoda essas condições e deposita uma dispersão de glóbulos pequenos, duros e muito resistentes ao desgaste que se prende às paredes laterais das saliências do rolo.

Escorvamento no rolo (métodos de soldadura)
Para escorvar o arco em rolos do moinho de açúcar, tem que segurar o elétrodo Sugarhard em ângulo reto aos flancos do perfil. Mantenha o contato com o revestimento do elétrodo e o material de base. Use a técnica de "soldadura a frio", evite o calor excessivo na área de soldadura.

Composição química, % de peso de metal depositado - típica:

C	Mn	Si	Cr
3,5	1,0	4,5	20,0

Propriedades mecânicas, metal depositado - típicas:

Condição	Dureza	
Como soldado	Metal depositado	63 HRc

Embalagem e parâmetros de soldadura:

Diâ. mm	Comprimento mm	Peso (kg) 1000 pcs.	Corrente A
3,2	450	72,4	110-130
4,0	450	104,0	160-210