

Tipo de fio:
Fio sólido TIG

Corrente:



Posições de soldadura:



Gás de soldadura:

I1

Hilchrome W316L é o nosso fio sólido para soldadura TIG de aços inoxidáveis de baixo carbono 17Cr12Ni3Mo resistentes a ácidos, tipo AISI 316, 316L. Universal em aplicações, mas típico para todas as indústrias em que é necessária uma resistência à corrosão superior: indústria têxtil, fábricas de papel, indústria química, indústria de celulose, etc., resistência à corrosão geral e intergranular (até 400 °C), boa resistência a fissuração a quente. Para ser usado em combinação com eletrodos de tungstênio tipo WS2 WITSTAR®.

Materiais de base a serem soldados:

- ASTM/AISI Gr. 316, 316L, 316LN, 316Cb, 316Ti
- WNr 1.4583, 1.4435, 1.4436, 1.4404, 1.4401, 1.4571, 1.4580, 1.4406*, 1.4429*
- * sem têmpera pós soldadura
- CrNiMo 17 12 3 e graus de aço inoxidável semelhantes

Aplicações:

- Construção naval e indústria offshore
- Geração de energia
- Fabricação e construção geral
- Reparação e manutenção
- Indústria de processos

Composição química, % em peso de metal depositado - típica:

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0,02	1,70	0,50	18,5	12,3	2,6

Propriedades mecânicas, metal depositado - típicas:

Condição	Tensão de cedência 0,2% MPa	Tensão de ruptura MPa	Alongamento Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Como soldado	≥ 320	≥ 510	≥ 25	20 °C ≥ 100 -196 °C ≥ 32

Embalagem:

Diã. mm	Comprimento mm	Peso/embalagem kg
1,6	1000	5
2,0	1000	5
2,4	1000	5
3,2	1000	5