



HILCHROME W308L

Varetas TIG - aço inoxidável - resistentes a ácido

AWS A5.9: ER 308L

EN ISO 14343-A: W 19 9 L

Werkstoffnr.1.4316

Tipo de fio:
Fio sólido TIG

Corrente:



Posições de soldadura:



Gás de soldadura:

I1

Hilchrome W308L é o nosso fio sólido para soldadura TIG de aços inoxidável austenítico de baixo carbono 18Cr10Ni tipo AISI 304, 304L. As aplicações típicas incluem todas as indústrias em que são utilizados materiais similares (incluindo tipos de carbono mais altos), bem como aços ferríticos 13% Cr. Hilchrome W308L também é adequado para os graus de Nb (Cb) ou 347 e 321 estabilizados a Ti. O metal depositado possui uma excelente resistência à corrosão geral e intergranular (até 350°C), boa resistência aos ácidos oxidantes e ácidos redutores a frio. Para ser usado em combinação com elétrodos de tungstênio tipo WS2 WITSTAR®.

Materiais de base a serem soldados:

- ASTM/AISI grau 302, 304, 304L, 304LN, 321, 347
- WNr 1.4306, 1.4301, 1.4541, 1.4550, 1.4311, 1.4300
- CrNi 18 10 e graus semelhantes de aço inoxidável

Aplicações:

- Construção naval e indústria offshore
- Geração de energia
- Fabricação e construção geral
- Reparação e manutenção
- Indústria de processos

Composição química, % em peso de metal depositado - típica:

C	Mn	Si	Cr	Ni
0,02	1,65	0,42	20,10	10,30

Propriedades mecânicas, metal depositado- típicas:

Condição	Tensão de cedência 0,2% MPa	Tensão de ruptura MPa	Alongamento Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Como soldado	≥ 320	≥ 510	≥ 25	20°C ≥ 100 -196°C ≥ 35

Embalagem:

Diâ. mm	Comprimento mm	Peso/embalagem kg
1,6	1000	5
2,0	1000	5
2,4	1000	5
3,2	1000	5