



HILCO HILCHROME W309L

Varetas TIG - aço inoxidável - aplicação especial

AWS A5.9: ER 309L

EN ISO 14343-A: W 23 12 L

Werkstoffnr.1.4332

Tipo de fio:
Fio sólido TIG

Corrente:



Posições de soldadura:



Gás de soldadura:

I1

Hilchrome W309L é o nosso fio sólido para soldadura TIG de aços CrNi resistentes ao calor e à corrosão, para soldadura dissimilar e amanteigamento. As aplicações típicas incluem ligar aços de alta resistência, aços termicamente tratáveis de baixa liga e não ligados, aço inoxidável, cromo ferrítico e aços austeníticos de cromo-níquel, aços de manganês austeníticos. Hilchrome W309L é adequado para unir aços chapeados. Para ser usado em combinação com elétrodos de tungstênio tipo WS2 Witstar®.

Materiais de base a serem soldados:

- Aços termicamente tratáveis, de alta resistência, não ligados e ligados; aços inoxidáveis, cromo ferrítico e austenítico CrNi; aços de manganês austeníticos
- Soldaduras de revestimentos quimicamente resistentes que variam de aços ferrítico-perlítico a aços de grão fino, incl. aços de grão fino a altas temperaturas
- Juntas dissimilares

Aplicações:

- Geração de energia
- Reparação e manutenção
- Indústria de petróleo e gás
- Indústria de processos

Composição química, % em peso de metal depositado - típica:

C	Mn	Si	Cr	Ni
0,02	1,7	0,5	24,0	13,0

Propriedades mecânicas, metal depositado - típicas:

Condição	Tensão de cedência 0,2% MPa	Tensão de ruptura MPa	Alongamento Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Como soldado	≥ 320	≥ 510	≥ 25	20 °C ≥ 80

Embalagem:

Diâ. mm	Comprimento mm	Peso/embalagem kg
1,6	1000	5
2,0	1000	5
2,4	1000	5
3,2	1000	5