

Tipo de fio:
Fio sólido MAG

Corrente:



Posições de soldadura:



Gás de soldadura:
M12-M13

Hilchrome G308LSi é o nosso fio sólido para soldadura MAG de aços inox austeníticos de baixo carbono 18Cr10Ni como AISI 304, 304L. As aplicações típicas incluem todas as indústrias em que são utilizados materiais similares (incluindo tipos de carbono mais altos), bem como aços ferríticos 13% Cr. Hilchrome G308LSi também é adequado para os graus de Nb (Cb) ou 347 e 321 estabilizados a Ti. O metal depositado possui uma excelente resistência à corrosão geral e intergranular (até 350 °C), boa resistência aos ácidos oxidantes e ácidos redutores a frio.

Materiais de base a serem soldados:

- ASTM/AISI grau 302, 304, 304L, 304LN, 321, 347
- WNr 1.4306, 1.4301, 1.4541, 1.4550, 1.4311, 1.4300
- CrNi 18 10 e graus semelhantes de aço inoxidável

Aplicações:

- Construção naval e indústria offshore
- Geração de energia
- Trabalhos gerais de fabricação e construção
- Reparação e manutenção
- Indústria de processos

Composição química, % em peso de metal depositado - típica:

C	Mn	Si	Cr	Ni
0,02	1,70	0,90	20,0	10,0

Propriedades mecânicas, metal depositado - típicas:

Condição	Tensão de cedência 0,2% MPa	Tensão de ruptura MPa	Alongamento Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
como soldado	≥ 320	≥ 550	≥ 35	20 °C ≥ 75 -196 °C ≥ 32

Nota: propriedades com M13

Embalagem e parâmetros de soldadura:

Diâ. mm	Tipo de bobine	Peso/bobine kg
0,8	BS300	15
1,0	BS300	15
1,2	BS300	15
1,6	BS300	15