

Tipo de fio:
Fio sólido MAG

Corrente:



Posições de soldadura:



Gás de soldadura:
M12-M13

Hilchrome G309LSi é nosso fio sólido para soldadura MAG de aços CrNi resistentes ao calor e à corrosão, metais dissimilares e amanteigamento. As aplicações típicas incluem ligar aços de alta resistência, aços não ligados e de baixa liga termicamente tratáveis, aço inoxidável, aços cromo ferríticos e cromo-níquel austeníticos, aços austeníticos ao manganês. Hilchrome G309LSi é adequado para unir aços chapeados.

Materiais de base a serem soldados:

- Aços termicamente tratáveis, de alta resistência, não ligados e ligados; aços inoxidáveis, cromo ferrítico e austenítico CrNi; aços de manganês austeníticos
- Soldaduras de revestimentos quimicamente resistentes, variando de aços ferríticos perlíticos a aços de grão fino, incluindo aços de grão fino a altas temperaturas. Juntas dissimilares

Aplicações:

- Geração de energia
- Reparação e manutenção
- Indústria de petróleo e gás
- Indústria de processos

Composição química, % em peso de metal depositado - típica:

C	Mn	Si	Cr	Ni
0,03	2,00	0,90	24,0	13,0

Propriedades mecânicas, metal depositado - típicas:

Condição	Tensão de cedência 0,2% MPa	Tensão de ruptura MPa	Alongamento Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Como soldado	≥ 400	≥ 550	≥ 30	20 °C ≥ 55

Nota: propriedades em M13

Embalagem e parâmetros de soldadura:

Diâ. mm	Tipo de bobine	Peso/bobine kg
0,8	BS300	15
1,0	BS300	15
1,2	BS300	15