



HILCO HILCHROME G307

Fios MAG - aço inoxidável - propósito especial

AWS A5.9: ~ER 307

EN ISO 14343-A: G 18 8 Mn

Werkstoffnr.1.4370

Tipo de fio:
Fio sólido MAG

Corrente:



Posições de soldadura:



Gás de soldadura:
M12, M13, M21

Hilchrome G307 é o nosso fio sólido para soldadura MAG de aços dissimilares e aços difíceis de soldar. As aplicações típicas incluem unir aços 14Mn, aços mola, aços ferramenta e aços de alto carbono. Hilchrome G307 é recomendado para camadas de amateigamento antes do revestimento. O metal depositado apresenta endurecibilidade por deformação mecânica, excelente resistência à cavitação, resistência ao choque térmico e resistência à formação de escamas até 850 °C.

Materiais de base a serem soldados:

- Chapa de blindagem
- Aços endurecíveis incl. aços DFTW
- Aços austeníticos não magnéticos
- Aços austeníticos ao manganês para trabalho mecânico de endurecimento
- Aços cromos ferríticos resistentes ao calor
- Juntas dissimilares

Aplicações:

- Reparação e manutenção
- Indústria de transportes e de equipamentos de elevação
- Indústria de processos

Composição química, % em peso de metal depositado - típica:

C	Mn	Si	Cr	Ni
0,08	7,00	0,80	19,00	9,00

Propriedades mecânicas, metal depositado - típicas:

Condição	Tensão de cedência 0,2% MPa	Tensão de ruptura MPa	Alongamento Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Como soldado	370	600	35	20 °C ≥ 100

Nota: propriedades com M13

Embalagem e parâmetros de soldadura:

Diâ. mm	Tipo de bobine	Peso/bobine kg
1,2	BS300	15