



HILCO HILCHROME 600

Eléktrods revestidos - aço inoxidável - base de níquel

AWS A5.11: E NiCrFe3

EN ISO 14172: E Ni 6182 (NiCr15Fe6Mn)

Werkstoffnr. 2.4807

Tipo de revestimento:
Básico

Corrente:

=+

Posições de soldadura:



Hilchrome 600 é o nosso eléktrodo CC com revestimento básico para soldar ligas à base de alto teor de níquel como Inconel® 600. As aplicações típicas incluem unir e revestir aços resistentes a altas temperaturas e à fluência, materiais resistentes ao calor e criogénicos, ou seja, aços tenazes a frio (9% Ni), junções dissimilares e aços problemáticos de baixa liga. O eléktrodo é adequado para utilização entre -196 °C e +650 °C, a temperatura máxima de operação é de 1200° (em ambiente isento de S), altamente resistente a fissuração a quente. Hilchrome 600 tem alma de aço ligado.

Materiais de base a serem soldados:

- Liga 600/B168, liga 75, liga 80A de grau ASTM/AISI
- Inconel® 600, 601, 690 - Incoloy® 800
- WNr. 2.4816, 2.4951, 2.4952
- NiCr15Fe e ligas de níquel de composição similar
- Aço ao Ni até e incluindo 9% Ni
- Juntas dissimilares

Aplicações:

- Geração de energia
- Reparação e manutenção
- Indústria de petróleo e gás
- Indústria de processos

Composição química, % de peso de metal depositado - típica:

C	Mn	Si	Cr	Ni	Nb	Fe
0.025	6,0	0,40	16,0	Bal.	2,2	6,0

Propriedades mecânicas, metal depositado - típicas:

Condição	Tensão de cedência 0,2% MPa	Tensão de rutura MPa	Alongamento Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Como soldado	≥ 360	≥ 600	≥ 30	20 °C ≥ 90 -196°C ≥ 32

Embalagem e parâmetros de soldadura:

Diâ. mm.	Comprimento mm.	Peso (kg) 1000 unidades	Corrente A
2,5	300	17,7	50-70
3,2	350	27,4	70-95
4,0	350	50,0	90-120