



HILCO HILCHROME 316R

Eléktrods revestidos – aço inoxidável – resistentes a ácidos

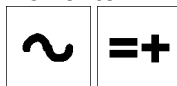
AWS A5.4: E316L-17

EN ISO 3581-A: E 19 12 3 L R 3 2

Werkstoffnr.1.4430

Tipo de revestimento:
Rutílico

Corrente:



Posições de soldadura:



Hilchrome 316R é nosso eléktrodo multiusos para soldadura de gamas de aço inoxidável austenítico de baixo carbono 17Cr12Ni3Mo resistentes a ácidos, como AISI 316, 316L. Universal em aplicações, mas típico para todas as indústrias em que é necessária uma resistência à corrosão superior: indústria têxtil, fábricas de papel, indústria química, indústria de celulose, etc., resistência à corrosão geral e intergranular (até 400 °C), boa resistência à fissuração a quente. Hilchrome 316R tem alma de aço ligado e opera com corrente alterna e contínua (CA/CC).

Materiais de base a serem soldados:

- ASTM/AISI Gr. 316, 316L, 316LN, 316Cb, 316Ti
- WNr 1.4583, 1.4435, 1.4436, 1.4404, 1.4401, 1.4571
1.4580, 1.4406*, 1.4429*
* sem arrefecimento pós soldadura
- CrNiMo 17 12 3 e graus de aço inoxidável semelhantes

Aplicações:

- Construção naval e indústria offshore
- Geração de energia
- Fabricação e construção geral
- Reparação e manutenção
- Indústria de processos

Composição química, % de peso de metal depositado - típica:

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0,03	0,8	0,8	18,8	11,5	2,7

Propriedades mecânicas, metal depositado - típicas:

Condição	Tensão de cedência 0,2% MPa	Tensão de ruptura MPa	Alongamento Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Como soldado	≥ 350	≥ 540	≥ 30	20 °C ≥ 47 -120 °C ≥ 32

Embalagem e parâmetros de soldadura:

Diâ. mm	Comprimento mm	Peso (kg) 1000 unidades	Corrente A
1,5	250	5,7	25-40
2,0	300	11,3	40-60
2,5	300	17,5	50-90
3,2	350	34,2	80-120
4,0	350	50,6	110-160