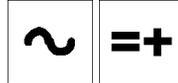


Tipo de revestimento:

Rutílico

Corrente:**Posições de soldadura:**

Hilchrome 347R é nosso eléttodo estabilizado para soldar aços inoxidáveis austeníticos de baixo carbono 18Cr10NiNb (Cb), como AISI 347, 321. As aplicações típicas incluem todas as indústrias em que são utilizados materiais similares (incluindo tipos de carbono mais altos), bem como aços ferríticos 13% Cr. Hilchrome 347R também é adequado para graus 304 e 304L não estabilizados. O metal depositado possui uma excelente resistência à corrosão geral e intergranular (até 400 °C). Hilchrome 347 R tem alma de aço ligado e opera em corrente alternada e contínua (CA/CC).

Materiais de base a serem soldados:

- ASTM/AISI grau 347, 321, A 296 CF8C, 304, A157 C9, A320 B8C e D, 307L, 304LN, 302
- WNr. 1.4550, 1.4541, 1.4552, 1.4301, 1.4312, 1.4878, 1.6905, 1.4311, 1.4306, 1.4300
- CrNiNb 18 10 estabilizado e graus de aço inoxidável semelhantes

Aplicações:

- Construção naval e indústria offshore
- Geração de energia
- Fabricação e construção geral
- Reparação e manutenção
- Indústria de processos

Composição química, % de peso de metal depositado - típica:

C	Mn	Si	Cr	Ni	Nb
0,03	0,8	0,8	19,5	10,0	10xC

Propriedades mecânicas, metal depositado - típicas:

Condição	Tensão de cedência 0,2% MPa	Tensão de ruptura MPa	Alongamento Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Como soldado	≥ 390	≥ 550	≥ 30	20 °C ≥ 55 -120 °C ≥ 32

Embalagem e parâmetros de soldadura:

Diâ. mm	Comprimento mm	Peso (kg) 1000 unidades	Corrente A
2,5	300	17,5	50-90
3,2	350	34,2	80-120