



HILCO HILCHROME 308R

Eléktrods revestidos – aço inoxidável – resistentes a ácidos

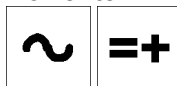
AWS A5.4: E308L-17

EN ISO 3581-A: E 19 9 L R 3 2

Werkstoffnr.1.4316

Tipo de revestimento:
Rutílico

Corrente:



Posições de soldadura:



Hilchrome 308R é o nosso eléctrodo revestido rutílico para soldadura de graus de aço inoxidável austenítico 18Cr10Ni de baixo carbono, como AISI 304, 304L. As aplicações típicas incluem todas as indústrias em que são utilizados materiais similares (incluindo tipos de carbono mais altos), bem como aços ferríticos 13% Cr. Hilchrome 308R também é adequado para os graus Nb (Cb) ou 347 e 3321 estabilizados a Ti. O metal depositado possui uma excelente resistência à corrosão geral e intergranular (até 350 °C), boa resistência aos ácidos oxidantes e ácidos redutores a frio. Hilchrome 308 R tem alma de aço ligado e opera com corrente alternada e contínua (CA/CC).

Materiais de base a serem soldados:

- ASTM/AISI grau 302, 304, 304L, 304LN, 321, 347
- WNr 1.4306, 1.4301, 1.4541, 1.4550, 1.4311, 1.4300
- CrNi 18 10 e graus semelhantes de aço inoxidável

Aplicações:

- Construção naval e indústria offshore
- Geração de energia
- Fabricação e construção geral
- Reparação e manutenção
- Indústria de processos

Composição química, % de peso de metal depositado - típica:

C	Mn	Si	Cr	Ni
0,03	0,8	0,8	19,8	10,2

Propriedades mecânicas, metal depositado - típicas:

Condição	Tensão de cedência 0,2% MPa	Tensão de ruptura MPa	Alongamento Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Como soldado	≥ 350	≥ 520	≥ 35	20 °C ≥ 47 -196 °C ≥ 32

Embalagem e parâmetros de soldadura:

Diâ. mm	Comprimento mm	Peso (kg) 1000 unidades	Corrente A
2,0	300	11,3	40-60
2,5	300	17,5	50-90
3,2	350	33,3	80-120
4,0	350	50,6	110-160