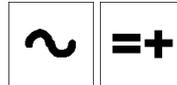


**Tipo de revestimento:**  
Rutílico

**Corrente:**



**Posições de soldadura:**



Hilchrome 312R é o nosso eléktrodo revestido de rutilo que deve ser considerado como um solucionador de problemas para todos os tipos de gamas de aço, incluindo aços inoxidáveis e aços difíceis de soldar. As aplicações típicas para este SOLDA-TUDO incluem ligar aços ao manganês duros, aços ferramenta, aços mola, amanteigamento bem como a união de aços dissimilares. O eléktrodo deposita um metal depositado resistente a fissuras com um teor aumentado de ferrite de aprox. FN50. Hilchrome 312R tem alma de aço ligado e opera com corrente alternada e contínua (CA/CC).

**Materiais de base a serem soldados:**

- Chapa de blindagem
- Aços endurecíveis inclusive aços DFTW
- Aços de ferramenta, molde e mola
- Aços de manganês austeníticos
- Embraiagens, rodas de engrenagem, eixos com revestimento duro
- Camadas de amanteigamento antes do revestimento duro
- Juntas dissimilares

**Aplicações:**

- Reparação e manutenção
- Indústria de transportes e de equipamentos de elevação

**Composição química, % de peso de metal depositado - típica:**

C	Mn	Si	Cr	Ni
0,11	0,7	1,1	28,8	9,5

**Propriedades mecânicas, metal depositado - típicas:**

Condição	Tensão de cedência 0,2% MPa	Tensão de ruptura MPa	Alongamento Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Como soldado	650	790	24	20 °C 30

**Embalagem e parâmetros de soldadura:**

Diâ. mm	Comprimento mm	Peso (kg) 1000 unidades	Corrente A
2,5	300	17,5	60-80
3,2	350	32,3	80-110
4,0	350	47,8	110-140