



HILCO HILCHROME 307R

Eléktros revestidos – aço inoxidável – aplicações especiais

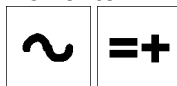
AWS A5.4: E307-16 (mod.)

EN ISO 3581-A: E 18 8 Mn R 1 2

Werkstoffnr.1.4370

Tipo de revestimento:
Básico rutílico

Corrente:



Posições de soldadura:



Hilchrome 307R é nosso eléktrodo com revestimento básico rutílico para juntas dissimilares e aços difíceis de soldar. As aplicações típicas incluem unir aços 14Mn, aços de mola, aços de ferramenta e aços de alto carbono. Este eléktrodo é recomendado para amateigamento antes do revestimento duro. O metal depositado possui endurecibilidade por deformação mecânica, excelente resistência à cavitação, resistência ao choque térmico, resistência à fissuração e resistência à formação de escamas até 850 °C. Hilchrome 307R apresenta alma de aço ligado e opera em corrente alterna e contínua (CA/CC).

Materiais de base a serem soldados:

- Chapa de blindagem
- Aços endurecíveis incl. aços DFTW
- Aços austeníticos não magnéticos
- Aços austeníticos ao manganês para trabalho mecânico de endurecimento
- Aços cromo ferríticos resistentes ao calor
- Juntas dissimilares

Aplicações:

- Reparação e manutenção
- Indústria de transportes e de equipamentos de elevação
- Indústria de processos

Composição química, % de peso de metal depositado - típica:

C	Mn	Si	Cr	Ni
0,10	7,0	0,60	18,5	8,0

Propriedades mecânicas, metal depositado - típicas:

Condição	Tensão de cedência 0,2% MPa	Tensão de ruptura MPa	Alongamento Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Como soldado	≥ 390	≥ 620	≥ 35	20 °C ≥ 70

Embalagem e parâmetros de soldadura:

Diâ. mm	Comprimento mm	Peso (kg) 1000 unidades	Corrente A
3,2	350	34,6	65-105
4,0	350	51,1	110-140