

Tipo de fio:
Fio sólido TIG

Corrente:



Posições de soldadura:



Gás de soldadura:

I1

Fer SGNi1 é o nosso fio sólido para soldadura TIG de aço estrutural de baixa liga com uma tensão de cedência nominal até 550 Mpa, utilizado em aplicações onde é necessária uma boa tenacidade abaixo de zero até -60 °C. As aplicações típicas incluem maquinaria pesada, equipamento petroquímico e construções offshore. Para ser usado em combinação com elétrodos de tungsténio tipo WS2 Witstar®.

Materiais de base a serem soldados:

- Chapa para navios AE, A (H) 32-E (H) 36, S315G1S-S355G3S
- Aço de construção S185-S355K2G4, St.33-St.52.3, C(K)10-C(K)35
- Aço para caldeiras P235GH-P355GH
- Aço de grão fino SP355NL2-S500QL1, S275N-S420ML
- Aço para tubos P235T1-P355N, L360-L485MB/NB, St37.0-St52.4, St45.8, X52-X70
- Aço vazado GP240R, GS45

Aplicações:

- Construção naval e indústria offshore
- Fabricação e construção geral
- Geração de energia
- Reparação e manutenção

Composição química, % em peso de metal depositado - típica:

C	Mn	Si	Ni
0,09	1,05	0,50	0,90

Propriedades mecânicas, metal depositado- típicas:

Condição	Tensão de cedência 0,2% MPa	Tensão de rutura MPa	Alongamento Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Como soldado	≥ 470	≥ 550	≥ 20	20°C ≥ 100 -60°C ≥ 47

Embalagem:

Diâ. mm	Comprimento mm	Peso/embalagem kg
1,6	1000	5
2,0	1000	5
2,4	1000	5