

**Tipo de fio:**  
Fio sólido TIG

**Corrente:**



**Posições de soldadura:**



**Gás de soldadura:**

I1

SGCrMo2 ER 90S-B3 é o nosso fio sólido para soldadura TIG de de baixa liga e grão fino, resistentes à fluência, como 10CrMo9.10, até a uma temperatura operacional máxima de 600°C. As aplicações típicas incluem a construção de recipientes sob pressão, caldeiras e tubos. Para ser usado em combinação com eletrodos de tungstênio tipo WS2 Witstar®.

**Materiais de base a serem soldados:**

- Aço para caldeiras 10CrMo9.10, A335 grau P22, 10CrSiMoV7 (1.8075), G17CrMo9.10 (1.7379)
- Aços termicamente tratáveis com tensão de ruptura até 980 MPa
- Aços de endurecimento superficial e nitruração

**Aplicações:**

- Geração de energia
- Indústria de petróleo e gás
- Reparação e manutenção
- Indústria de processos

**Composição química, % em peso de metal depositado - típica:**

C	Mn	Si	Cr	Mo
0,09	0,55	0,55	2,50	1,05

**Propriedades mecânicas, metal depositado- típicas:**

Condição	Tensão de cedência 0,2% MPa	Tensão de ruptura MPa	Alongamento Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Como soldado	≥ 540	≥ 620	≥ 17	20°C ≥ 100 -40°C ≥ 47

**Embalagem:**

Diã. mm	Comprimento mm	Peso/embalagem kg
1,6	1000	5
2,0	1000	5
2,4	1000	5