



HILCO FER SGCrMo1

Varetas TIG – aço de baixa liga – resistência à fluência

AWS A5.28: ER 80S-B2

EN ISO 21952-B: 1 CM

Tipo de fio:
Fio sólido TIG

Corrente:



Posições de soldadura:



Gás de soldadura:

I1

SGCrMo1 ER 80S-B2 é o nosso fio sólido para soldadura TIG de aços de baixa liga e grão fino, resistentes à fluência, como 13CrMo4 5, até a uma temperatura operacional máxima de 550 °C. As aplicações típicas incluem a construção de recipientes sob pressão, caldeiras e tubos. Para ser usado em combinação com eletrodos de tungstênio tipo WS2 WITSTAR®.

Materiais de base a serem soldados:

- Aço para caldeiras 13CrMo4-5, 15CrMo5, 16CrMoV4, A 333 grau P 11, P 12, G-17CrMo5-5, 22Mo4, G-22CrMo 5-4, 42CrMo4,
- Aços termicamente tratáveis com tensão de ruptura até 780 MPa
- Aços de endurecimento superficial e nitruração

Aplicações:

- Geração de energia
- Indústria de petróleo e gás
- Reparação e manutenção
- Indústria de processos

Composição química, % em peso de metal depositado - típica:

C	Mn	Si	Cr	Mo
0,09	0,55	0,55	1,35	0,50

Propriedades mecânicas, metal depositado - típicas:

Condição	Tensão de cedência 0,2% MPa	Tensão de ruptura MPa	Alongamento Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Como soldado	≥ 510	≥ 620	≥ 24	20°C ≥ 120

Embalagem:

Diâ. mm	Comprimento mm	Peso/embalagem kg
2,4	1000	5