

AWS A5.28: ER 70S-A1

EN ISO 636-A: W 46 4 2Mo

EN ISO 21952-A: W MoSi

Tipo de fio:
Fio sólido TIG**Corrente:****Posições de soldadura:****Gás de soldadura:**
I1

Fer SGMo é o nosso fio sólido para soldadura TIG de aços de de baixa liga de grão fino e resistentes à fluência, como 16Mo3, até a uma temperatura operacional máxima de 500 °C. As aplicações típicas incluem a construção de recipientes sob pressão, caldeiras e tubos. Para ser usado em combinação com eletrodos de tungstênio tipo WS2 WITSTAR®.

Materiais de base a serem soldados:

- Aço para caldeiras P235GH-P310GH, 16Mo3, 17Mo3, 16Mo5, 14Mo6, 15NiCuMoNb5, 17MnMoV64, A355 grau P1
- Aço de grão fino S275N-S500N, P355NH-P460NH, S355NL-S500NL
- Aço para tubos L320NB-L415NB, L360MB-L415MB
API 5L X52-X70

Aplicações:

- Geração de energia
- Indústria de petróleo e gás
- Reparação e manutenção
- Indústria de processos

Composição química, % em peso de metal depositado - típica:

C	Mn	Si	Mo
0,10	1,15	0,60	0,52

Propriedades mecânicas, metal depositado - típicas:

Condição	Tensão de cedência 0,2% MPa	Tensão de ruptura MPa	Alongamento Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Como soldado	≥ 460	≥ 560	≥ 22	20°C ≥ 60 -40°C ≥ 47

Embalagem:

Diâ. mm	Comprimento mm	Peso/embalagem kg
2,4	1000	5