HILCO B12Mo

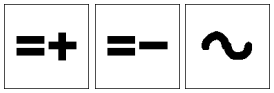
Elétrodos revestidos – aço de baixa liga – resistência à fluência

AWS A5.5: E 7018-A1 H4R

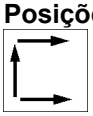
EN ISO 3580-A: E Mo B 32 H 5

Tipo de revestimento:
Básico

Corrente:



Posições de soldadura:



B12Mo é o nosso elétrodo básico de baixo hidrogénio (H_{DM} < 5 ml /100 g de metal depositado) para soldadura de aços baixa liga de grão fino e resistentes à fluência como 16Mo3 até a uma temperatura operacional máxima de 500 °C. As aplicações típicas incluem a construção de recipientes sob pressão, caldeiras e tubos. B12Mo é de preferência soldado em corrente contínua, passe de raiz e soldadura estreita em polaridade CC^-.

Materiais de base a serem soldados:

- Aço para caldeiras P235GH-P310GH, 16Mo3, 17Mo3, 16Mo5, 14Mo6, 15NiCuMoNb5, 17MnMoV64, A355 grau P1
- Aço de grão fino S275N-S500N, P355NH-P460NH, S355NL-S500NL
  API 5L X52-X70

Aplicações:

- Geração de energia
- Indústria de petróleo e gás
- Reparação e manutenção
- Indústria de processos

Composição química, % de peso de metal depositado - típica:

C	Mn	Si	S	P	Mo
0,05	0,8	0,6	0,01	0,02	0,55

Propriedades mecânicas, metal depositado - típicas:

Condição	Tensão de cedência 0,2% MPa	Tensão de rutura MPa	Alongamento Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Como soldado	550	610	25	-20°C ≥ 70
Alívio de tensões	560	620	25	-20°C ≥ 50

Nota: condição de alívio de tensões de 620 ºC/1 h.

Embalagem e parâmetros de soldadura:

Diâ. mm	Comprimento mm	Peso (kg) 1000 pcs.	Corrente A
2,5	350	22,8	80-85
3,2	350	37,9	120-130
4,0	350	54,8	140-150