

Tipo de fio:

Fio fluxado rutilico

Corrente:**Posições de soldadura:****Gás de soldadura:**

M21

Hilcord 40 é o nosso fio fluxado rutilico para soldadura MAG de aços estruturais de baixa liga e não ligados em todas as posições. Este fio oferece excelente capacidade de soldadura, boas propriedades mecânicas, praticamente nenhum salpico e permite soldar em modo spray de transferência de arco. Hilcord 40 pode ser usado em aplicações simples e multipasse, tipicamente: construção naval, maquinário, construção de pontes, material ferroviário e fabricação estrutural.

Materiais de base a serem soldados:

- Chapa para navios AE, A (H) 32-E (H) 36, S315G1S-S355G3S
- Aço de construção S185-S355J2G3, St.33-St.52.3, C(K)10-C(K)35
- Aço para caldeiras P235GH-P355GH, HI, HII, 17Mn4, 19Mn6
- Aço de grão fino P275N-P355NL2, S275N-S420N, StE285-ESStE355, StE285TM-ESStE355TM
- Aço para tubos P235T1-P355N, L210-L415MB, St37.0-St52.4, St45.8, X42-X60, StE210.7-StE360.7TM
- Aço vazado GP240R, GS45

Aplicações:

- Construção naval e indústria offshore
- Fabricação e construção geral
- Geração de energia
- Reparação e manutenção

Composição química, % em peso de metal depositado - típica:

C	Mn	Si	S	P
0,06	1,30	0,45	≤ 0.030	≤ 0.030

Propriedades mecânicas, metal depositado - típicas:

Condição	Tensão de cedência 0,2% MPa	Tensão de ruptura MPa	Alongamento Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Como soldado	≥ 400	≥ 480	≥ 22	-20 °C ≥ 27

Embalagem e parâmetros de soldadura:

Diâ. mm.	Tipo de bobine	Peso/bobine kg	Corrente A	Voltagem V
1,2	D300	15	150-300	22-32

Outros tamanhos e tipos de bobine disponíveis mediante solicitação