

Tipo de fio:
Fio sólido TIG

Corrente:



Posições de soldadura:



Gás de soldadura:

I1

Fer SG1A é o nosso fio revestido com cobre para soldadura TIG de aços estruturais galvanizados não ligados e de baixa liga. Nós adicionamos Ti, Zr e Al ao fio, isto torna o Fer SG1A ideal para soldadura de material oxidado (enferrujado) e também chapas com revestimento (pintado ou com primário). Para ser usado em combinação com eletrodos de tungstênio tipo WS2 WITSTAR®.

Materiais de base a serem soldados:

- Chapa para navios AE, A (H) 32-E (H) 36, S315G1S-S355G3S
- Aço de construção S185-S355J2G3, St.33-St.52.3, C(K)10-C(K)35
- Aço para caldeiras P235GH-P355GH, HI, HII, 17Mn4, 19Mn6
- Aço de grão fino P275N-P355NL2, S275N-S420N, StE285-ESTe355, StE285TM-ESTe355TM
- Aço para tubos P235T1-P355N, L210-L415MB, St37.0-St52.4, St45.8, X42-X60, StE210.7-StE360.7TM
- Aço vazado GP240R, GS45

Aplicações:

- Construção naval e indústria offshore
- Fabricação e construção geral
- Geração de energia
- Reparação e manutenção
- Indústria de transportes e de equipamentos de elevação

Composição química, % em peso de metal depositado - típica:

C	Mn	Si	Ti	Zr	Al
0,06	1,10	0,50	0,10	0,07	0,10

Propriedades mecânicas, metal depositado- típicas:

Condição	Tensão de cedência 0,2% MPa	Tensão de ruptura MPa	Alongamento Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Como soldado	≥ 480	≥ 560	≥ 22	-20°C ≥ 47

Embalagem:

Diã. mm	Comprimento mm	Peso/embalagem kg
1,6	1000	5
2,0	1000	5
2,4	1000	5