

Tipo de fio:
Fio sólido MAG

Corrente:



Posições de soldadura:



Gás de soldadura:
C1, M1-M3

K60 é o nosso fio sólido para soldadura MAG de aços não ligados e de baixa liga, incluindo aço de grão fino, aços estruturais. O fio é usado numa vasta gama de aplicações: construção geral, construção naval, pontes, tanques, etc.

Materiais de base a serem soldados:

- Chapa para navios A-E, A(H)32-E(H)36, S315G1S-S355G3S
- Aço estrutural S185-S355J2G3, St.33-St.52.3, C(K)10-C(K)35
- Aço para caldeiras P235GH-P355GH, HI, HII, 17Mn4, 19Mn6
- Aço de grão fino P275N-P355NL2, S275N-S420N, StE285-ESTe355, StE285TM-ESTe355TM
- Aço para tubos P235T1-P355N, L210-L415MB, St37.0-St52.4, St45.8, X42-X60, StE210.7-StE360.7TM
- Aço vazado GP240R, GS45

Aplicações:

- Construção naval e indústria offshore
- Fabricação e construção geral
- Geração de energia
- Reparação e manutenção
- Indústria de transportes e de equipamentos de elevação

Composição química do fio de soldar - típica:

C	Mn	Si	S	P
0,07	1,50	0,90	≤ 0,025	≤ 0,025

Propriedades mecânicas, metal depositado - típicas:

Condição	Tensão de cedência 0,2% MPa	Tensão de rutura MPa	Alongamento Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Como soldado	≥ 420	≥ 500	≥ 22	-30°C ≥ 27

Embalagem e parâmetros de soldadura:

Dia. mm	Tipo de bobine	Peso / bobine kg	Corrente A	Voltagem V
0,6	S200 vac	5	60-140	16-20
0,8	S200 vac	5	80-180	17-20
0,8	S300 vac	15	80-180	17-20
0,9	S300 vac	15	100-200	17-20
1,0	S300 vac	15	120-240	17-22
1,2	S300 vac	15	160-260	18-26
1,6	S300 vac	15	180-300	20-29