HILCO REGINA 160

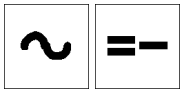
Elétrodos revestidos – aço não ligado – alto rendimento

AWS A5.1: E 7024-1

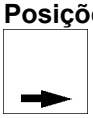
EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 53

Tipo de revestimento:
Rutílico

Corrente:



Posições de soldadura:



Regina 160 é o nosso elétrodo de alto rendimento e fácil manuseio (160% de recuperação) para realizar soldaduras topo a topo nas posições ao baixo e horizontal. Este elétrodo tem um arco suave e silencioso, pouquíssimos salpicos e escória facilmente removível. Regina 160 pode ser usado com altas velocidades de deslocamento, resultando em altas taxas de deposição (> 3,5 kg/hora). As aplicações típicas incluem a união de aços estruturais macios e de baixa liga bem como uso em chapas pintadas com primário ou contaminadas. O Regina 160 opera com corrente alterna e contínua (CA/CC).

Materiais de base a serem soldados:

- Chapa para navios A-D, A(H)32-D(H)36, S315G1S-S355G3S
- Aço de construção S185-S355J2, St.33-St.52, C(K)10-C(K)35
- Aço para caldeiras P235GH-P295GH, HI, HII, 17Mn4
- Aço de grão fino P275N-P355N, S275N-S355M, StE285-StE 355, StE285-StE355TM
- Aço para tubos P235T1-P355N, L210-L360NB, St37.0-St52, St45.8, X42-X52, StE210.7-StE360.7TM
- Aço vazado GP240R, GS45

Aplicações:

- Construção naval e indústria offshore
- Fabricação e construção geral
- Geração de energia

Composição química, % de peso de metal depositado - típica:

C	Mn	Si	S	P
0,09	0,7	0,4	0.009	0.018

Propriedades mecânicas, metal depositado - típicas:

Condição	Tensão de cedência 0,2% MPa	Tensão de rutura MPa	Alongamento Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Como soldado	≥ 420	≥ 510	≥ 22	0 ºC ≥ 47 20 ºC ≥ 47

Embalagem e parâmetros de soldadura:

Diâ. mm	Comprimento mm	Peso (kg) 1000 pcs.	Corrente A
3,2	450	65,6	120-160
4,0	450	103,6	160-230
5,0	450	154,3	250-340