



HILCO BASIC SUPER

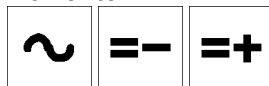
Eléktodos revestidos – aço não ligado

AWS A5.1: E 7018-1

EN ISO 2560-A: E 42 5 B 32 H5

Tipo de revestimento:
Básico

Corrente:



Posições de soldadura:



Basic Super é o nosso eléktrodo de baixo hidrogénio universal ($H_{DM} < 5 \text{ ml / 100 g}$ de metal depositado) para todas as posições de soldadura, exceto a posição vertical descendente. Este eléktrodo é caracterizado por um arco suave e silencioso, pouquíssimos salpicos, escória facilmente removível e excelentes propriedades mecânicas, mesmo em temperaturas baixas (até -40°C). As aplicações típicas incluem construção naval, construções gerais e construções offshore. Basic Super é a escolha ideal para a soldadura fora de posição.

Materiais de base a serem soldados:

- Chapa para navios AE, A (H) 32-E (H) 36, S315G1S-S355G3S
- Aço de construção S185-S355J2G3, St.33-St.52.3, C(K)10-C(K)35
- Aço para caldeiras P235GH-P355GH, H1, H11, 17Mn4, 19Mn6
- Aço de grão fino P275N-P355NL2, S275N-S420N, StE285-ES2E355, StE285TM-ES2E355TM
- Aço para tubos P235T1-P355N, L210-L415MB, St37.0-St52.4, St45.8, X42-X60, StE210.7-StE360.7TM
- Aço vazado GP240R, GS45

Aplicações:

- Construção naval e indústria offshore
- Fabricação e construção geral
- Geração de energia
- Reparação e manutenção

Composição química, % de peso de metal depositado - típica:

C	Mn	Si	S	P
0,07	1,3	0,6	0.005	0.014

Propriedades mecânicas, metal depositado - típicas:

Condição	Tensão de cedência 0,2% MPa	Tensão de rutura MPa	Alongamento Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Como soldado	≥ 420	≥ 510	≥ 25	$-50^\circ\text{C} \geq 47$ $20^\circ\text{C} \geq 120$

Embalagem e parâmetros de soldadura:

Diâ. mm	Comprimento mm	Peso (kg) 1000 pcs.	Corrente A
2,5	350	20,5	65-90
3,2	350	37,3	100-140
4,0	450	64,4	140-190
5,0	450	98,3	180-250