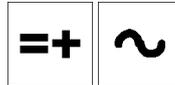


Tipo de revestimento:
Básico**Corrente:****Posições de soldadura:**

Basic é o nosso eléktrodo de baixo hidrogénio de alta qualidade ($H_{DM} < 5$ ml / 100 g de metal depositado) para todas as posições de soldadura, exceto a posição vertical descendente. Este eléktrodo é caracterizado por um arco suave e silencioso, pouquíssimos salpicos, escória facilmente removível e boas propriedades mecânicas até -50 °C. As aplicações típicas incluem construção naval, construções gerais e construções offshore. Basic opera com corrente CC (+), tem 120% de recuperação e é adequado para soldar gamas de aço de grão fino.

Materiais de base a serem soldados:

- Chapa para navios AE, A (H) 32-E (H) 36, S315G1S-S355G3S
- Aço de construção S185-S355J2G3, St.33-St.52.3, C(K)10-C(K)35
- Aço para caldeiras P235GH-P355GH, HI, HII, 17Mn4, 19Mn6
- Aço de grão fino P275N-P355NL2, S275N-S420N, StE285-ESStE355, StE285TM-ESStE355TM
- Aço para tubos P235T1-P355N, L210-L415MB, St37.0-St52.4, St45.8, X42-X60, StE210.7-StE360.7TM
- Aço vazado GP240R, GS45

Aplicações:

- Construção naval e indústria offshore
- Fabricação e construção geral
- Geração de energia
- Reparação e manutenção

Composição química, % de peso de metal depositado - típica:

C	Mn	Si	S	P
0,07	1,3	0,3	0,006	0,011

Propriedades mecânicas, metal depositado - típicas:

Condição	Tensão de cedência 0,2% MPa	Tensão de rutura MPa	Alongamento Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Como soldado	≥ 420	≥ 510	≥ 25	-50 °C ≥ 47 20 °C ≥ 120

Embalagem e parâmetros de soldadura:

Diâ. mm	Comprimento mm	Peso (kg) 1000 pcs.	Corrente A
2,5	350	21,0	65-110
3,2	350	39,1	100-145
4,0	450	72,5	135-200
5,0	450	103,6	180-280