

Tipo de revestimento:

Rutílico básico

Corrente:

*Passe de raiz

Posições de soldadura:

Basic 55 é o nosso eléktrodo **rutílico básico** com revestimento duplo para todas as posições de soldadura, exceto a posição vertical descendente. Este eléktrodo é caracterizado pelo fácil manuseio, um arco bem controlável, excelente penetração de raiz, fácil remoção de escória e excelentes propriedades metalúrgicas até -30 °C. As aplicações típicas incluem construção naval, construções gerais, pontes, tanques de armazenamento, bem como passes de raiz e soldadura posicional. O Basic 55 opera com corrente alternada e contínua (CA/CC).

Materiais de base a serem soldados:

- Chapa para navios AE, A (H) 32-E (H) 36, S315G1S-S355G3S
- Aço de construção S185-S355J2G3, St.33-St.52.3, C(K)10-C(K)35
- Aço para caldeiras P235GH-P355GH, HI, HII, 17Mn4, 19Mn6
- Aço de grão fino P275N-P355NL2, S275N-S420N, StE285-EStE355, StE285TM-EStE355TM
- Aço para tubos P235T1-P355N, L210-L415MB, St37.0- St52.4, St45.8, X42-X60, StE210.7-StE360.7TM
- Aço vazado GP240R, GS45

Aplicações:

- Construção naval e indústria offshore
- Fabricação e construção geral
- Geração de energia
- Reparação e manutenção

Composição química, % de peso de metal depositado - típica:

C	Mn	Si	S	P
0,06	0,90	0,70	≤ 0.025	≤ 0.025

Propriedades mecânicas, metal depositado - típicas:

Condição	Tensão de cedência 0,2% MPa	Tensão de rutura MPa	Alongamento Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Como soldado	≥ 400	≥ 490	≥ 22	-20 °C ≥ 90

Embalagem e parâmetros de soldadura:

Diâ. mm	Comprimento mm	Peso (kg) 1000 pcs.	Corrente A
2,5	350	19,5	55-95
3,2	350	32,8	80-150
3,2	450	42,4	95-150
4,0	450	65,0	120-190