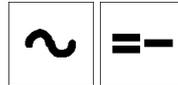


Tipo de revestimento:
Rutílico

Corrente:



Posições de soldadura:



Velveta é o nosso eléktrodo de revestimento rutílico para todas as posições de soldadura, especialmente para a posição vertical descendente. Este eléktrodo é caracterizado pelo manuseio extremamente fácil, transferência de arco suave, escória facilmente removível e uma superfície de cordão finamente escamada. Velveta é a primeira escolha lógica para a soldadura de tubos de paredes finas. As aplicações típicas incluem montagem, oficina e soldadura de reparação de aços estruturais macios e de baixa liga. Velveta opera com corrente alternada e contínua (CA/CC), que também opera em transformadores com baixo OCV, mín. 42 V.

Materiais de base a serem soldados:

- Chapa para navios A-D, A(H)32-D(H)36, S315G1S-S355G3S
- Aço de construção S185-S355J2, St.33-St.52, C(K)10-C(K)35
- Aço para caldeiras P235GH-P295GH, HI, HII, 17Mn4
- Aço de grão fino P275N-P355N, S275N-S355M, StE285-StE 355, StE285-StE355TM
- Aço para tubos P235T1-P355N, L210-L360NB, St37.0-St52, St45.8, X42-X52, StE210.7-StE360.7TM
- Aço vazado GP240R, GS45

Aplicações:

- Construção naval e indústria offshore
- Fabricação e construção geral
- Geração de energia
- Reparação e manutenção
- Indústria de petróleo e gás

Composição química, % de peso de metal depositado - típica:

C	Mn	Si	S	P
0,08	0,40	0,40	0.008	0.013

Propriedades mecânicas, metal depositado - típicas:

Condição	Tensão de cedência 0,2% MPa	Tensão de rutura MPa	Alongamento Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Como soldado	≥ 420	≥ 510	≥ 22	0 °C ≥ 47 20 °C ≥ 50

Embalagem e parâmetros de soldadura:

Diã. mm	Comprimento mm	Peso (kg) 1000 pcs.	Corrente A
2,0	300	10,0	50-70
2,5	350	19,2	60-100
3,2	350	31,3	80-140
4,0	350	46,0	130-180
4,0	450	59,0	130-180