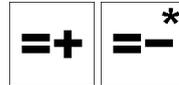


Tipo de revestimento:

Celulósico

Corrente:



* Passe de raiz!

Posições de soldadura:



Pipeweld 6010 é o nosso eléktrodo revestido celulósico recomendado para todas as posições de soldadura, particularmente na posição vertical descendente e ao teto. O eléktrodo é caracterizado por um arco profundamente penetrante, vigoroso, com transferência em spray e com escória facilmente removível. A maioria das aplicações são em aço carbono, mas o desempenho em aços galvanizados e alguns aços de baixa liga é reconhecidamente excelente. As aplicações típicas incluem construção naval, construções gerais, pontes, tanques de armazenamento, tubagens e acessórios para reservatórios sob pressão.

Materiais de base a serem soldados:

- Chapa para navios AE, A (H) 32-E (H) 36, S315G1S-S355G3S
- Aço de construção S185-S355J2G3, St.33-St.52.3, C(K)10-C(K)35
- Aço para caldeiras P235GH-P355GH, HI, HII, 17Mn4, 19Mn6
- Aço de grão fino P275N-P355NL2, S275N-S420N, StE285-EStE355, StE285TM-EStE355TM
- Aço para tubos P235T1-P355N, L210-L415MB, St37.0-St52.4, St45.8, X42-X60, StE210.7-StE360.7TM
- Aço vazado GP240R, GS45

Aplicações:

- Construção naval e indústria offshore
- Fabricação e construção geral
- Geração de energia
- Reparação e manutenção
- Indústria de petróleo e gás

Composição química, % em peso de metal depositado - típica:

C	Mn	Si
0,12	0,5	0,14

Propriedades mecânicas, metal depositado - típicas:

Condição	Tensão de cedência 0,2% MPa	Tensão de rutura MPa	Alongamento Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
como soldado	≥ 390	≥ 470	≥ 22	-30 °C ≥ 47 20 °C ≥ 70

Embalagem e parâmetros de soldadura:

Diâ. mm	Comprimento mm	Peso (kg) 1000 pcs.	Corrente A
2,5	350	17,7	50-80
3,2	350	25,5	80-130