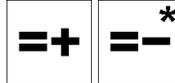


**Tipo de revestimento:**

Celulósico

**Corrente:**

\*Passe de raiz

**Posições de soldadura:**

Pipeweld 7010 é o nosso eléktrodo revestido celulósico recomendado principalmente para soldadura de juntas topo a topo de tubos de elevada resistência, na posição vertical descendente. O eléktrodo é caracterizado por um arco profundamente penetrante, vigoroso, com transferência em spray e com escória facilmente removível. A aplicação típica para Pipeweld 7010 é a soldadura de API 5L: Montagem de tubagens X52.

**Materiais de base a serem soldados:**

- Aços para tubos L240MB - L360MB, API 5L X42 - X60
- Passes de raiz em aços para tubos até API 5L X70

**Aplicações:**

- Soldadura de tubos

**Composição química, % de peso de metal depositado – típica:**

C	Mn	Si
0,14	0,7	0,14

**Propriedades mecânicas, metal depositado - típicas:**

Condição	Tensão de cedência 0,2% MPa	Tensão de ruptura MPa	Alongamento Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
AW	≥ 420	≥ 500	≥ 22	20 °C ≥ 100 -40 °C ≥ 45

**Embalagem e parâmetros de soldadura:**

Diâ. mm	Comprimento mm	Peso (kg) 1000 pcs.	Corrente A
3,2	350	25,5	80-130
4,0	350	39,2	120-180