# HILCO BROWN

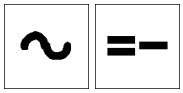
Elétrodos revestidos – aço não ligado

AWS A5.1: E 6013

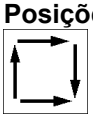
EN ISO 2560-A: E 42 0 RC 11

**Tipo de revestimento:**
Rutílico

**Corrente:**



**Posições de soldadura:**



Brown é o nosso elétrodo rutílico de "congelamento rápido" para todas as posições de soldadura, especialmente a posição vertical descendente. Este elétrodo é caracterizado por um fácil manuseio, um arco com boa penetração e a capacidade de unir juntas com grandes afastamentos de raiz, sob condições de dimensionamento inadequado: em material de chapa enferrujada, escalada, impregnada e/ou contaminada. Brown é selecionado para união de folgas, montagem, reparação e soldadura em oficina. As aplicações típicas incluem soldadura de reparação na construção naval. Brown opera com corrente alterna e contínua (CA/CC).

**Materiais de base a serem soldados:**

- Chapa para navios A-D, A(H)32-D(H)36, S315G1S-S355G3S
- Aço de construção S185-S355J2, St.33-St.52, C(K)10-C(K)35
- Aço para caldeiras P235GH-P295GH, HI, HII, 17Mn4
- Aço de grão fino P275N-P355N, S275N-S355M, StE285-StE 355, StE285-StE355TM
- Aço para tubos P235T1-P355N, L210-L360NB, St37.0-St52, St45.8, X42-X52, StE210.7-StE360.7TM
- Aço vazado GP240R, GS45

**Aplicações:**

- Construção naval e indústria offshore
- Fabricação e construção geral
- Geração de energia
- Reparação e manutenção

**Composição química, % de peso de metal depositado - típica:**

| C | Mn | Si | S | P |
|---|---|---|---|---|
| 0,10 | 0,5 | 0,4 | 0.010 | 0.016 |

**Propriedades mecânicas, metal depositado - típicas:**

| Condição | Tensão de cedência 0,2% MPa | Tensão de rutura MPa | Alongamento Lo=5d - % | Valores de impacto ISO-V J |
|---|---|---|---|---|
| Como soldado | ≥ 420 | ≥ 510 | ≥ 22 | 0 ºC ≥ 47<br>20 ºC ≥ 50 |

**Embalagem e parâmetros de soldadura:**

| Diâ. mm | Comprimento mm | Peso (kg) 1000 pcs. | Corrente A |
|---|---|---|---|
| 2,5 | 350 | 18,8 | 60-100 |
| 3,2 | 350 | 31,3 | 90-140 |
| 4,0 | 350 | 47,0 | 150-190 |