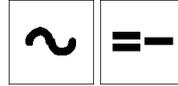


**Tipo de revestimento:**

Rutílico

**Corrente:****Posições de soldadura:**

Red Extra é o nosso eléktrodo universal para todas as posições de soldadura, incluindo a posição vertical descendente. Este eléktrodo é caracterizado pelo fácil manuseio, transferência de arco suave, escória facilmente removível e uma superfície de cordão finamente escamada. Red Extra é a escolha ideal para trabalhos de construção onde o uso de um tipo de eléktrodo é admissível. As aplicações típicas incluem montagem, oficina e reparação de soldadura de aços estruturais macios e de baixa liga. Red Extra é operada com corrente alternada e contínua (CA/CC), e também em transformadores com baixo OCV, mín. 42 V.

**Materiais de base a serem soldados:**

- Chapa para navios A-D, A(H)32-D(H)36, S315G1S-S355G3S
- Aço de construção S185-S355J2, St.33-St.52, C(K)10-C(K)35
- Aço para caldeiras P235GH-P295GH, HI, HII, 17Mn4
- Aço de grão fino P275N-P355N, S275N-S355M, StE285-StE 355, StE285-StE355TM
- Aço para tubos P235T1-P355N, L210-L360NB, St37.0-St52, St45.8, X42-X52, StE210.7-StE360.7TM
- Aço vazado GP240R, GS45

**Aplicações:**

- Construção naval e indústria offshore
- Fabricação e construção geral
- Geração de energia
- Reparação e manutenção

**Composição química, % de peso de metal depositado - típica:**

C	Mn	Si	S	P
0,09	0,5	0,4	0.005	0.015

**Propriedades mecânicas, metal depositado - típicas:**

Condição	Tensão de cedência 0,2% MPa	Tensão de ruptura MPa	Alongamento Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Como soldado	≥ 420	≥ 510	≥ 22	0 °C ≥ 47 20 °C ≥ 47

**Embalagem e parâmetros de soldadura:**

Diâ. mm	Comprimento mm	Peso (kg) 1000 pcs.	Corrente A
2,0	300	10,5	40-60
2,5	350	18,2	60-100
3,2	350	28,9	90-140
4,0	350	44,2	150-190
5,0	350	70,4	180-240