



Fatores de conversão

Conversão de normas internacionais

Unidades SI para uso na indústria da soldadura				
Para converter <i>para</i> métrico, <i>multiplicar</i> pelo fator nas observações;				
Para converter <i>de</i> métrico, <i>dividir</i> pelo fator				
Quantidade	Unidade	Símbolo	Outras unidades/símbolos	Observações/fator
Comprimento	Metro	m	Polegada (pol.) Pé (ft) Jarda (yd)	0,0254 0,3048 0,9144
Área	Metro quadrado	m ²	Polegada ² (pol. ²) Pé ² (ft ²) Jarda ² (yd ²)	0,0064516 0,09290304 0,8361274
Volume	Metro cúbico	m ³	Polegada ³ (pol. ³) Pé ³ (ft ³)	0,001638706 0,02831685
Frequência	Hertz	Hz	-	-
Massa	Quilograma	kg	Libras (lbs)	0,4535924
Densidade	Quilograma por metro cúbico	kg/m ³	-	-
Força	Newton	N	kgf lbf	0,980665 0,4448222
Carga mecânica	Pascal	Pa	Newton por metro quadrado Newton por milímetro quadrado (N/mm ²)	1 1
	Megapascal	MPa	Tonelada f/pol. ² 1 ksi = 1.000 psi	0,064749 6,89476
		MPa		
Resistência ao impacto	Joule	J	-	1 J = 1 NM 1 J = 0,7377562 fl lbf 1 J = 0,1011972 kgf m
Temperatura	Kelvin	K	Grau centígrado (°C) Gau Fahrenheit (°F)	tK=tC+273,15 tK=(tF+459,67)/1,8
	Centígrado	C	Grau Fahrenheit (°F)	tF=(tCx1,8)+32
	Fahrenheit	F	Grau centígrado (°C)	tC=(tF-32)/1,8
Corrente elétrica	Ampere	A	-	-
Potencial elétrico	Vtagem	V	-	-
Densidade de corrente	Ampere por metro	A/m ²	-	-

Conversão de medidas internacionais								
mm	SWG	polegada	mm	SWG	polegada	mm	SWG	polegada
1,2	-	3/64	3,0	10	1/8	8,0	-	5/16
1,5	16	1/16	4,0	8	5/32	10,0	-	3/8
2,0	14	5/64	5,0	6	3/16	13,0	-	1/2
2,5	12	3/32	6,0	4	1/4	25,4	-	1/1