

Grupo	Designação		Componentes em volume percentual						Procedimento	Observações
	Código	Mistura (ficha de dados)	Oxidante		Inerte		Redutor	Não reativo		
			CO ₂	O ₂	Ar	He	H ₂	N ₂		
R	1	-			Bal.		>0-15		TIG, proteção da raiz, corte por plasma	redutor
	2	-			Bal.		>15-35			
I	1	Ar puro			100				MIG, TIG, proteção da raiz	inerte
	2	-				100				
	3	ArHe			Bal.	>0-95				
M1	1	ArCO ₂	>0-5		Bal.		>0-5		MAG	Ligeiramente oxidante
	2	ArCO ₂	>0-5		Bal.					
	3	ArCO ₂ O ₂		>0-3	Bal.					
	4	ArCO ₂ O ₂	>0-5	>0-3	Bal.					
M2	1	ArCO ₂	>5-25		Bal.					
	2	ArO ₂		>3-10	Bal.					
	3	ArCO ₂ O ₂	>0-5	>3-10	Bal.					
	4	ArCO ₂ O ₂	>5-25	>0-8	Bal.					
M3	1	ArCO ₂ O ₂	>25-50	>10-15	Bal.					Oxidante forte
	2	Ar puro			Bal.					
	3	ArCO ₂ O ₂	>5-50	>8-15	Bal.					
C	1	CO ₂	100							
	2	CO ₂ O ₂	Bal.	>0-30						
F	1						100	Corte por plasma, proteção da raiz	Redutor não reativo	
	2					>0-50	Bal.			

Nota: o argón (Ar) pode ser substituído por hélio (He) até 95% - a percentagem de He é indicada por um dígito adicional.