

Eléttodos revestidos

Os eléctrodos rúttlicos e com baixo teor de hidrogénio são acondicionados em embalagens de cartão com invólucro de polietileno que são então acondicionadas em caixas exteriores de cartão ondulado em unidades de 3 ou 4.

Os eléctrodos para soldadura de tubagens para gasodutos entre países são acondicionados em latas de metal de aço para garantir os níveis de humidade necessários para uma operação adequada.

Os eléctrodos de aço inoxidável Hilchrome são acondicionados em latas de metal hermeticamente fechadas, que são então acondicionadas em caixas exteriores de cartão ondulado em unidades de 3. O metal HILcan oferece as seguintes vantagens:

- Eléttodos completamente secos garantidos, mantidos exatamente na mesma condição de qualidade controlada imediatamente após a produção;
- Armazenamento sem problemas na embalagem vedada original;
- Proteção contra danos, alterações climáticas e absorção de humidade;
- Um metal depositado sem qualquer porosidade quando os eléctrodos são usados num único turno (8 horas) em qualquer condição climática.



Os eléctrodos de soldadura Hardmelt para depositar camadas resistentes ao desgaste são acondicionados como os eléctrodos rúttlicos e de baixo teor de hidrogénio.

Os eléctrodos HILCO para soldadura de ligas à base de Ni, ligas não ferrosas, tipos de ferro fundido e estelite são acondicionados em pequenas embalagens práticas de 2 kg máx. com película retráttil de polietileno que são então acondicionadas em caixas exteriores de cartão ondulado em unidades de 7.

Os eléctrodos de soldadura HILCO para soldadura de alumínio são acondicionados em latas de alumínio hermeticamente fechadas, que são então acondicionadas em caixas exteriores de cartão ondulado em unidades de 6.

Varetas TIG, vareta de soldadura a gás

As varetas TIG e as varetas para soldadura a gás estão disponíveis em embalagens de 5 kg.

Fluxo para soldadura por arco submerso

Os fluxos HILCOWELD são normalmente fornecidos em sacos de polietileno de 25 quilos.

Fios MIG/MAG, fios fluxados e fios para soldadura por arco submerso

São bobinados em vários tipos de bobines, cada bobine é embalada num saco de polietileno e individualmente ou combinadamente (bobines S100, algumas bobines S200) embaladas em caixas onduladas. Com a introdução da norma EN para condições técnicas de entrega, a designação dos tipos de bobines foi alterada da seguinte forma:

DIN 8559	EN-ISO 544	Tipo	Peso típico * (kg)	Diâmetro externo (mm)	Diâmetro interno (mm)	Largura exterior (mm)	Diâmetro do furo (mm)
D 100	S 100	Bobine de plástico	1,0	100 +/- 2	-	45 +0/-2	16,5 +1/-0
D 200	S 200	Bobine de plástico	5,0	200 +/- 3	-	55 +0/-3	50,5 +2,5/-0
D 300	S 300	Bobine de plástico	15,0	300 +/- 5	-	103 +0/-3	50,5 +2,5/-0
K 300	B 300	Bobine de cesto	15,0	300 +0/-5	180 +/- 2	100 +/- 3	-
"Sandvik"	BS 300	Bobine de cesto	15,0	300 +/- 5	-	103 +0/-3	50,5 +2,5/-0
K 415	B 415	Bobine de cesto	25,0	415 +/- 5	300 +15/-0	70 +0/-15	-
-	MP	Tambores	250,0	-	-	-	-

Nota: o peso típico indica o conteúdo típico de uma bobine.

Consulte as fichas de dados do produto específico para obter informações exatas.

EN-ISO 544	Aplicação típica
S 100	Bobines de plástico para soldadura orbital
S 200	Bobines de plástico para uso em áreas confinadas
S 300	Bobines de plástico para uso universal
B 300	Bobines de cesto de aço para uso universal - para ser usado com um adaptador
BS 300	Bobines de cesto de aço com características de bobines D 300 - ecológicos
B 415	Bobines de cesto de aço para fios para soldadura por arco submerso
MP	Tambores para melhorar a sua produtividade Cada MP contém mais de 13 Bobines de 15 quilos, reduzindo as sequências de paragem e arranque a um mínimo absoluto. Ideal para processos de soldadura automática que exigem alta produtividade.