

Type bekleding:
Cellulose

Stroomsoort:



Lasposities:



E6011 is onze universele elektrode voor alle lasposities. De elektrode kenmerkt zich door een diepe inbranding, eenvoudig te hanteren, krachtige sproeihoog en eenvoudige slaklossing. E6011 is de ideale keuze voor het lassen van lichte tot matige vervuilde, roestige, geverfde of gegalvaniseerde materialen. Specifieke toepassingen zijn onder andere productie voor algemene doeleinden, reparatiewerkzaamheden, werkzaamheden met gegalvaniseerd staal, constructiewerk en scheepsbouw.

Te lassen basismaterialen:

- Scheepsstaal A - D, A(H)32 - D(H)36, S315G1S - S355G3S
- Constructiestaal S185 - S355J2, St.33 - St.52, C(K)10 - C(K)35
- Ketelstaal P235GH - P295GH, H1, H11, 17Mn4
- Fijnkorrelstaal P275N - P355N, S275N - S355M, StE285 - StE 355, StE285 - StE355TM
- Pijpstaal P235T1 - P355N, L210 - L360NB, St37.0 - St52, St45.8, X42 - X52, StE210.7 - StE360.7TM
- Gietstaal GP240R, GS45

Toepassingen:

- Scheepsbouw en offshore
- Algemene productie en constructie
- Energieopwekking
- Reparatie en onderhoud

Chemische samenstelling, gewichtspercentage lasmetaal - typisch:

C	Mn	Si	S	P
0,105	0,30	0,092	0,010	0,015

Mechanische eigenschappen, lasmetaal - typisch:

Conditie	0,2% Rek grens MPa	Treksterkte MPa	Rek Lo = 5d - %	Kerfslagwaardes ISO-V J
Zoals gelast	≥ 380	≥ 445	≥ 25	-30 °C ≥ 34

Verpakking en lasgegevens:

Diameter in mm	Lengte in mm	Gewicht in kg per 1000 stuks	Stroomsoort A
2,5	350	20,8	50 - 90
3,2	350	28,8	80 - 120
4,0	350	43,1	110 - 150