

Type draad:

Massief MAG-draad

Stroomsoort:

Lasposities:

Beschermgas:

M1, M2, M3

H-600 is onze massieve draad voor het slijtvast oplassen van onderdelen van staal, gietstaal en staal met een hoog Mn-gehalte onderhevig aan slijtage door metaal op metaal, stoten en/of compressiedruk. Het neergesmolten metaal heeft een martensitische structuur, de hardheid van het pure neergesmolten metaal is circa 600 HB. Na het lassen kan de neersmelt uitsluitend machinaal worden bewerkt door middel van slijpen.

Toepassingen:

H-600 is met name geschikt voor omstandigheden met zware abrasie en frictie, in combinatie met stoten. Uitermate geschikt voor toepassingen waarbij wordt gerold en geschoven en waarbij sprake is van slijtage door metaal op metaal.

Universeel toe te passen, maar specifieke toepassingen zijn het hardoplassen van onderdelen, bijvoorbeeld voor de landbouw, grondverzet- en steenbreekindustrie, het hardoplassen van kraan- en mijnwagenwielen, kettingwielen en tandwieltanden, geleiders voor afvalcontainers, bagger emmers, krabberbladen, bovengrondse rolbruggen, kabelriemschijven, tractor- en shovelonderdelen, sleepgraver emmers, transportkettingen, hamerkoppen en koppelklauwen.

Chemische samenstelling, gewichtspercentage lasmetaal - typisch:

C	Mn	Si	Cr
0,45	0,40	3,00	9,20

Mechanische eigenschappen, lasmetaal - typisch:

Hardheid: 57 - 62 HRc

Verpakking en lasgegevens:

Diameter in mm	Type spoel	Gewicht/spoel in kg	Stroomsoort A	Spanning V
1,2	B300	15	130 - 260	26 - 31