

**Type bekleding:**  
Basisch

**Stroomsoort:**



**Lasposities:**



Nickel Iron is onze basisch beklede elektrode voor het reparatie-, constructie- en productielassen van volledig gegoten commerciële ijzersoorten, inclusief grijs, smeedbaar en nodulair gietijzer en fosforgietijzer ( $P > 0,02\%$ ). De elektrode smelt een hoogwaardig lasmetaal van nikkelijzer neer: ideaal voor zeer beperkte of dikwandige werkstukken, inclusief toepassingen waarbij taaiheid en scheurvastheid belangrijk zijn. Het lasmetaal en de overgangszone zijn eenvoudig machinaal bewerkbaar.

#### Te lassen basismaterialen:

- Lamellair grijs gietijzer GG10 tot GG40
- Smeedbaar gietijzer GTS35 - GTS 65, GTW35 - GTW65
- Nodulair gietijzer GGG40 - GGG70
- Verbinden en repareren
- Verbinden van ongelijksoortige materialen: gietijzer op staal

#### Toepassingen:

- Reparatie en onderhoud

#### Chemische samenstelling, gewichtspercentage lasmetaal - typisch:

| C   | Mn   | Si  | Ni | Fe |
|-----|------|-----|----|----|
| 1,1 | 0,95 | 1,2 | 54 | 42 |

#### Mechanische eigenschappen, lasmetaal - typisch:

| Conditie     | 0,2% Rekgrens<br>MPa | Treksterkte<br>MPa | Rek<br>Lo = 5d - % | Hardheid     |
|--------------|----------------------|--------------------|--------------------|--------------|
| Zoals gelast | 350                  | 500                | 12                 | Circa 170 HB |

#### Verpakking en lasgegevens:

| Diameter<br>in mm | Lengte<br>in mm | Gewicht in kg<br>per 1000 stuks | Stroomsoort<br>A |
|-------------------|-----------------|---------------------------------|------------------|
| 2,5               | 300             | 15,9                            | 60 - 80          |
| 3,2               | 350             | 31,3                            | 70 - 100         |
| 4,0               | 350             | 47,4                            | 95 - 130         |