



# HILCO HARDMELT 620

Beklede elektroden - reparatie en onderhoud - slijtvast

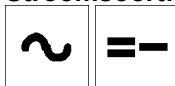
AWS A5.13 : E Fe 5-B (mod.)

EN 14700: E Fe4

DIN 8555: E 4-UM-60-ST

**Type bekleding:**  
Rutiel

**Stroomsoort:**



**Lasposities:**



Hardmelt 620 is onze met rutiel beklede elektrode voor het slijtvast oplossen van gereedschapsstaal bij verhoogde temperaturen tot 550°C dat onderhevig is aan slijtage van metaal op metaal. Het neergesmolten metaal is een hogesnelheidsstaal (HSS) dat vergelijkbaar is met M-1-gereedschapsstaal. De structuur is die van fijn, uitgescheiden carbiden in een martensitische matrix. Het pure lasmetaal heeft een hardheid van 62 HRc. Deze hardheid kan na tempering worden vergroot. Na het lassen kan de neersmelt uitsluitend machinaal worden bewerkt door middel van slijpen.

## Toepassingen:

Hardmelt 620 produceert een scheurvrije, slijtvaste neersmelt op gereedschapsstaal en is met name geschikt voor toepassingen waarbij sprake is van ernstige slijtage van metaal op metaal, gekoppeld met verhoogde temperaturen (tot 550°C).

Specifieke toepassingen zijn onder andere het opbouwen van versleten stalen matrijzen, snelsnijgereedschappen, kabelgeleiders, stans- en smeedmatrijzen, koud- en warmscharen en trimmers voor het toepassen van slijtvaste oppervlakken op ongelegeerd en laaggelegeerd staal.

## Chemische samenstelling, gewichtsperscentage lasmetaal - typisch:

| C   | Mn  | Si  | Cr  | Mo  | V   | W   |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 0,9 | 0,5 | 0,8 | 4,5 | 8,0 | 1,2 | 2,0 |

## Mechanische eigenschappen, lasmetaal - typisch:

| Hardheid                                                    |                   |
|-------------------------------------------------------------|-------------------|
| Puur lasmetaal                                              | Circa 62 HRc      |
| Na zachtgloeien bij 840°C/oven                              | Circa 25 HRc      |
| Na harden bij 1180 - 1240°C<br>en 2 uur getemperd bij 550°C | Circa 64 - 66 HRc |

## Verpakking en lasgegevens:

| Diameter<br>in mm | Lengte<br>in mm | Gewicht in kg<br>per 1000 stuks | Stroomsoort<br>A |
|-------------------|-----------------|---------------------------------|------------------|
| 2,5               | 350             | 28,2                            | 70 - 90          |
| 3,2               | 350             | 43,4                            | 90 - 110         |
| 4,0               | 450             | 86,2                            | 110 - 130        |